

Il sottoscritto Alessandro Mari, nella
 qualità di Consigliere Comunale
 nato/a a Albano Laziale (prov. RM) il
25/02/1981

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, ai sensi degli articoli 46, 47 e 76 del DPR 445 del 28/12/2000, sotto la propria responsabilità,

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
COMPROPRIETA	TERRENO	33%	ARDEA
* COMPROPRIETA	FABBRICATO	33%	ARDEA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
MOTO	1150 Kw	16.05.2004
AUTOVETTURA	051 100 Kw	28.03.2014

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono)	n. di azioni	n. di quote
/	/	/	/

1 Indicare cognome e nome

2 Indicare se consigliere, assessore o sindaco

* ~~COMPROPRIETA~~ - FABBRICATO - 33% ARDEA
 * ~~COMPROPRIETA~~ - FABBRICATO - 30% ARDEA
 * ~~COMPROPRIETA~~ - FABBRICATO - 50% ARDEA
 * ~~COMPROPRIETA~~ - FABBRICATO - 33% ~~ARDEA~~ FREGATELLO

	quote o azioni)		

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Data

ARDEA 10/12/2020

Firma del dichiarante



Trattamento dati personali:

Ai sensi del D.Lgs n. 196/2003 (Codice in materia di protezione dei dati personali) come integrato e modificato dal D.Lgs. 101/2018 in attuazione del GDPR UE 2016/679, si informa che:

- a) le finalità e le modalità di trattamento cui sono destinati i dati raccolti ineriscono al procedimento relativo alla dichiarazione dei titolari di incarichi politici di amministrazione e di governo di cui all'art. 14, comma 1, del D.lgs. 33/2013 e della L. 441/1982;
- b) il conferimento dei dati è obbligatorio e costituisce presupposto necessario per la pubblicità;
- c) i soggetti o le categorie di soggetti ai quali i dati possono essere comunicati sono: il personale interno dell'Amministrazione implicato nel procedimento, ogni altro soggetto che abbia interesse ai sensi del Decreto Legislativo n. 267/2000, della Legge n. 241/90; della Legge 441/1982, gli organi dell'autorità giudiziaria e amministrativa; i dati sono inoltre diffusi mediante pubblicazione sul sito web del Comune;
- d) i diritti spettanti all'interessato sono quelli di cui agli artt. 12 e ss del GDPR UE 2016/679;
- e) il titolare del trattamento dei dati è il Comune di Latina,

Il/la sottoscritto/a dichiara di essere stato/a informato/a, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Il/la sottoscritto/a rilascia altresì il consenso, ai sensi della normativa vigente, al trattamento dei propri dati personali, anche con strumenti informatici, per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa.

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno del titolari di incarichi politici e di amministrazione - art. 14 d.lgs. 33/2013

Il sottoscritto¹ Alessandro Fari, nella

qualità di² Consigliere Comunale

nato/a a Albano Laziale (prov. RM) il 25/02/1981

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, ai sensi degli articoli 46, 47 e 76 del DPR 445 del 28/12/2000, sotto la propria responsabilità,

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione diporto	CV fiscali	Anno di Immatricolazione

1 Indicare cognome e nome

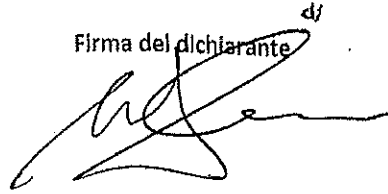
2 Indicare se consigliere, assessore o sindaco

Autorizza, inoltre, la pubblicazione della presente dichiarazione nel sito internet del Comune.

Luogo e data

ARDEA 10/12/2020

Firma del dichiarante

A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized, cursive script that is difficult to decipher. It appears to be a personal name or surname.

Firma del dichiarante



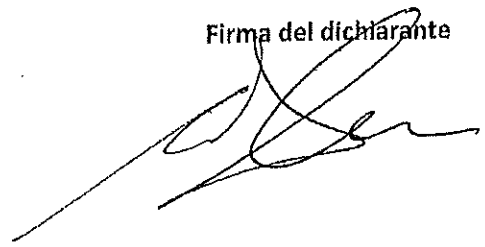
IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
/				
/				
/				
V				
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico		
/				
/				
VI				
TITOLARITA' DI IMPRESE				
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica		
/				
/				

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

ARDEA 10/12/2020

Firma del dichiarante



Trattamento dati personali :

Al sensi del D.Lgs n. 196/2003 (Codice in materia di protezione dei dati personali) come integrato e modificato dal D.Lgs. 101/2018 in attuazione del GDPR UE 2016/679, si informa che:

- a) le finalità e le modalità di trattamento cui sono destinati i dati raccolti ineriscono al procedimento relativo alla dichiarazione dei titolari di incarichi politici di amministrazione e di governo di cui all'art. 14, comma 1, del D.lgs. 33/2013 e della L. 441/1982;
- b) il conferimento dei dati è obbligatorio e costituisce presupposto necessario per la pubblicità;
- c) i soggetti o le categorie di soggetti ai quali i dati possono essere comunicati sono: il personale interno dell'Amministrazione implicato nel procedimento, ogni altro soggetto che abbia interesse ai sensi del Decreto Legislativo n. 267/2000, della Legge n. 241/90; della Legge 441/1982, gli organi dell'autorità giudiziaria e amministrativa; i dati sono inoltre diffusi mediante pubblicazione sul sito web del Comune;
- d) i diritti spettanti all'interessato sono quelli di cui agli artt. 12 e ss del GDPR UE 2016/679;
- e) il titolare del trattamento dei dati è il Comune di Latina,

Il/la sottoscritto/a dichiara di essere stato/a informato/a, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Il/la sottoscritto/a rilascia altresì il consenso, ai sensi della normativa vigente, al trattamento dei propri dati personali, anche con strumenti informatici, per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa.

Autorizza, inoltre, la pubblicazione della presente dichiarazione nel sito internet del Comune.

Luogo e data

ARDEA 10/12/2020

Firma del dichiarante



Dichiarazione della posizione patrimoniale e reddituale del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado dei titolari di cariche elettive e di governo

Il sottoscritto¹ ALESSANDRO YAG

nella qualità di² CONSIGLIERE COMUNALE

nato/a a ALBANO LAZIALE (prov. ROMA)

il 20/12/2020


consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, ai sensi degli articoli 46, 47 e 76 del DPR 445 del 28/12/2000 sotto la propria responsabilità

dichiara che:

i/la _____	³ Sig. _____
i/la _____	Sig. _____
i/la _____	Sig. _____
i/la _____	Sig. _____
i/la _____	Sig. _____
i/la _____	Sig. _____
i/la _____	Sig. _____
i/la _____	Sig. _____
i/la _____	Sig. _____
i/la _____	Sig. _____
i/la _____	Sig. _____
i/la _____	Sig. _____

non ha/hanno⁴ dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione concernente eventuali variazioni alla situazione patrimoniale e della dichiarazione dei redditi dell'anno 2019, come previsto dall'art. 14, comma 1, lettera f del D.Lgs 33 del 14 marzo 2013 e ss.mm.ii.,

ARCEA, il 20/12/2020

In Fede


1 Indicare cognome e nome
2 Indicare se consigliere, assessore o sindaco
3 Indicare la parentela (es. moglie, figlio a, fratello, sorella, genitori, nipoti cioè figli dei figli)
4 Qualora abbiano dato consenso deve essere allegata alla presente la dichiarazione dei redditi e la comunicazione della posizione patrimoniale e reddituale degli stessi, utilizzando quanto alla dichiarazione patrimoniale i modelli di cui agli allegati 1 o 2

* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.